

# **INSTRUKCJA STOSOWANIA**

**FARBY SYNTETYCZNEJ DO GRUNTOWANIA  
REAKTYWNEJ Z KOMPLEKSOREM  
INHIBITORÓW KOROZJI**

# **CORIZON**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe  
„POLKOR” Magdalena Małecka  
ul. Sasankowa 40 , 87-801 Włocławek  
tel/fax (054) 232-00-26  
0-512-115-849

## I. Przygotowanie powierzchni do malowania

1. Farba może być nakładana na podłoża metalicznie czyste lub na pozostawioną na podłożu rdze w zakresie odpowiadającym wzorcom co najmniej CSt2, DSt2 po oczyszczeniu mechanicznym i Csa1, Dsa1 po oczyszczeniu strumieniowo – ściernym (norma SIS - 055900 1967).
2. Farba może być nakładana na utworzoną po piaskowaniu warstwę rdzy nalotowej, również po opłukaniu zabezpieczonych elementów wodą słodką np.: dla usunięcia z powierzchni ścierniwa.
3. W przypadku zabezpieczenia elementów statków narażonych na stałe lub częste okresowe działanie wody morskiej grubość utworzonej lub pozostawionej warstwy rdzy nie powinna przekraczać 60 mikrometrów. Odnosi się to szczególnie do dennych części kadłubów i pasów wodnicowych.
4. Grubość warstwy rdzy w granicach 100 mikrometrów może być pozostawiona w przypadku zabezpieczenia elementów okresowo narażonych na działanie wody morskiej i stałe działanie atmosfery morskiej, jak części nadwodne kadłubów, elementy wyposażenia pokładowego, ładownie, pokłady i inne.
5. Farbę można nakładać na powierzchnie wilgotne, jeżeli zawilgocenie powierzchni pochodzi z wody słodkiej (opady, płukanie wodą słodką itp.) Niedopuszczalne jest malowanie natryskiem jeżeli na powierzchni utrzymany jest film wodny. Przed nakładaniem powłok nawierzchniowych powłoka powinna być całkowicie sucha.
6. Farba nie powinna być nakładana na powierzchnie zapyłone lub zanieczyszczone smarami, warstwą kurzu, związkami olejowymi.
7. Farbę można nakładać na powierzchnie aluminiowe i ocynkowane tylko skorodowane z wyraźnymi elementami korozji.

## II. Charakterystyka i właściwości

1. Farba tworzy powłoki silnie przyczepne o właściwościach pasywacji podłoża, również pokrytego produktami korozji o grubości warstwy w granicach zdolności penetracji i zwilżania przez nakładaną farbę. Powłoka malowana odporna jest na działanie czynników atmosferycznych, benzyn, olejów mineralnych, ropy naftowej i okresowe działanie wody morskiej.
2. Warunki techniczne

Kolor:	czerwony tlenkowy
Czas schnięcia:	20° C
- Stopień 1, h:	2 h
- Stopień 3, h:	5 h
Czas wyływu (lepkość umowna)	

wg kubka Forda Nr 4, s:	60-80 sek.
Temperatura zapłonu C nie mniej niż:	23° C
Zużycie praktyczne m <sup>2</sup> / l	
przy jednokrotnym nakładaniu:	8-10 m <sup>2</sup> / l
Zawartość składników nietlotnych, % obj.:	45%
Masa wyschnięcia powłoki, kg/m <sup>2</sup> :	0,07
Zalecana liczba warstw:	1-2
Grubość powłoki	
• mokrej:	80-100 um
• suchej:	40-50 um

### III. Sposób stosowania

#### 1. Przygotowanie podłoża

Podłoże metaliczne czyste lub wstępnie oczyszczone z produktów korozji wg zaleceń w p.1. Powierzchnie pozbawione zanieczyszczeń olejowych, kurzy, smarów, grubych warstw pyłów.

#### 2. Przygotowanie farby

Farbę dokładnie wymieszać z możliwością rozcieńczenia do 5% obj. Rozcieńczalnikiem „Corizon”. W porze zimowej w temperaturach poniżej 0° C wskazane jest podgrzewanie farby do ok. 15° C, a szczególnie do nakładania natryskiem bezpowietrznym (farba głęboko wnika w powierzchnie skorodowane i równomiernie rozkłada się).

#### 3. Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny dysze 0,025 – 0,028 (0,43 – 0,63 mm) przełożenie aparatu 1-45: natrysk powietrzny po rozcieńczeniu farby do lepkości 35-40 s. wg Forda nr. 4, pędzle, wałki, zanurzenie, kąpiel wannowa.

#### 4. Warunki nakładania

Temperatura podłoża i otoczenia od – 20° C do + 35° C. W ujemnych temperaturach nakładane podłoże musi być suche, bez zalodzenia.

- maksymalna wilgotność wzgl. powietrza – 95%.

- brak opadów atmosferycznych

#### 5. Odstęp czasu do nakładania kolejnych wymalowań

W tem 20° C:

- najkrótszy – 12 godzin/24 godziny przy wilgotności względnej powietrza powyżej 80%

- najdłuższy – nieograniczony

W temperaturach poniżej 10° C czas wysychania powinien być co najmniej dwukrotnie przedłużony na każde 10° C spadku temperatury.

#### **IV. Zabezpieczenia powłokowe elementów pokrytych powłoką farby syntetycznej gruntowej reaktywnej**

1. Farba może być stosowana jako samodzielne zabezpieczenie zbiorników paliw płynnych, benzyn, olejów mineralnych. W tych przypadkach farbę należy nakładać w 2-3 warstwach.
2. Powłoka farby syntetycznej do gruntowania nie może stanowić samodzielnego zabezpieczenia antykorozyjnego, należy bezwzględnie nałożyć następne warstwy farb lub emalii np.: chlorokauczkowych, poliwinylowych, epoksydowych, mas bitumicznych.
3. Powłoka powinna być matowa. Wskazane jest pozostawienie do zestalenia powłoki farby syntetycznej do gruntowania reaktywnej w czasie 24 godzin (20° C) przed nałożeniem powłok następnych.

W przypadku malowań renowacyjnych, przy niepełnym usuwaniu powłok z podłoża, farba może być nakładana na pozostawiane powłoki farb olejno – żywiczych, ftalowych, chlorokauczkowych, poliwinylowych, mas bitumicznych. Nie wskazane jest stosowanie farby syntetycznej do gruntowania pod powłoki farb epoksydowych w przypadkach ochrony elementów stale zanurzonych w wodzie. W tych przypadkach może dochodzić do osłabienia przyczepności międzywarstwowej.

#### **V. Warunki BHP**

Podczas stosowania farby w pomieszczeniach zamkniętych, jak zbiorniki balastowe statków i doków, w pomieszczeniach wewnętrznych kadłubów statków należy zapewnić dostateczną wentylację. Wentylację należy również prowadzić w czasie zestalenia powłoki. Do wentylowania pomieszczeń należy wprowadzać urządzenia (wentylatory, dmuchawy) w wykonaniu przeciw wybuchowym. Malowanie można wykonywać również w pomieszczeniach względnie dobrze przewietrzanych naturalną cyrkulacją.